

Scheda Tecnica

Sistema biologico in batteria G.O.S.T.

1	Categoria prodotto:	Impianto biologico installato in parallelo con un unico quadro di comando, per raggiungere la potenzialità necessaria
2	Sottocategoria prodotto:	Portata massima 522 m ³ /giorno oppure 22.000 l/h Capacità : fino a 2.100 A.E. Dimensioni : 6 moduli da 14,0x2,5x3,0 m
3	Immagine prodotto:	
4	Caratteristiche tecniche prodotto	Si installa in superficie ed è costruito in acciaio inox AISI 304. E' completo di: - quadro elettrico di comando e controllo con P.L.C. e interfaccia touch screen; - mobiletto contenitore sacchi percolatori per fanghi; - sistema di aerazione (soffianti e diffusori); - pompe di carico; - valvole pneumatiche; - sistemi di lavaggio automatico; Consumo elettrico massimo pari a 45 kW
5	Caratteristiche/indicazioni d'uso ottimale	- Risolve problemi di trasporto - Installa in pochi giorni - Funzionamento lineare, senza picchi di flusso o alterazioni nella concentrazione dei fanghi - Costi di gestione minimi - Refluo di natura biologica biodegradabile - Refluo proveniente da caseifici, autogrill, lavanderie, scarichi civili, strutture residenziali turistiche.

6	Plus e vantaggi del prodotto	- Facilità di smontaggio e montaggio nel caso di cambio sede - No licenze edili o permessi per l'installazione - No cattivi odori e rumori - Sistema autopulente senza necessità di interventi di spurgo - Sistema estrazione fanghi semplice - Installazione veloce
7	Riferimenti Direttive comunitarie applicabili:	La funzione dell'impianto in oggetto è quella di depurare l'acqua e renderla conforme ai parametri della legge antinquinamento n.152 del 03/04/2006 e successive modifiche e integrazioni.
8	Riferimento leggi nazionali applicabili:	Legge antinquinamento n.152 del 03/04/2006 e s.m.i.
9	Disegno tecnico	
10	Altre indicazioni che possono essere utili	Controllo da remoto per ricevere aggiornamenti dello stato di fatto dell'impianto in tempo reale anche tramite linea telefonica.